

REVISION RECORD

REV	ECO	DESCRIPTION	DRFT	CHKD

H

G

F

E

D

C

B

A

NOTES:

MATERIAL:

- 1.HOUSING MATERIAL :GLASS FILLED POLYESTER UL94V-0.
2.CONTACT MATERIAL :PHOSPHOR BRONZE Ø1.45mm.
3.PLATING :GOLD PLATING μ " 50 μ " OVER NICKEL.

ELECTRICAL:

- 1.VOLTAGE RATING :125 VAC RMS.
2.CURRENT RATING :1.5 AMP.
3.CONTRACT RESISTANCE :30 MILLIOHMS MAX.
4.INSULATION RESISTANCE :500 MEGOHMS MIN @ 500V DC.
5.DIELECTRIC WITHSTANDING RESISTANCE :1000V AC RMS 50Hz. 1MIN.

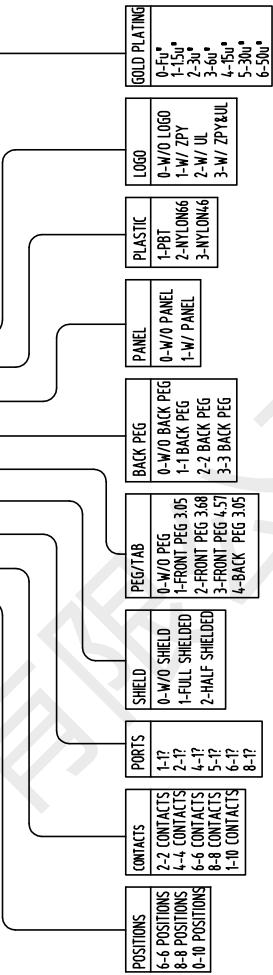
MECHANICAL:

- 1.DURABILITY :750 CYCLES MIN.
2.PCB RETENTION PRE-SOLDER :1 LB MIN.

ENVIRONMENTAL:

- 1.STORAGE :-40°C~+85°C
2.OPERATION :0° TO 70°

PART NUMBER:

5622
56 SERIES PCB JACK

深圳市韩下电子有限公司
HAKKA

HX-RJ45 90 5622-1X1 10P8C S-Y

TITLE

HX-RJ45 90 5622-1X1 10P8C S-Y

DRAWING NO. E5622N01

PART NO.

A3

0

SIZE

A3

REV

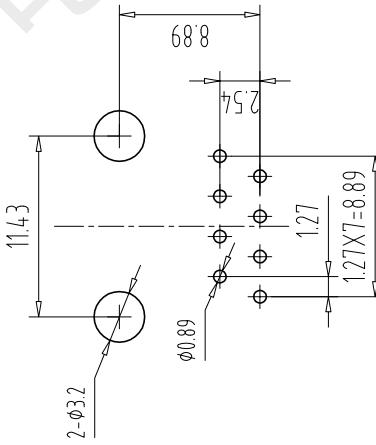
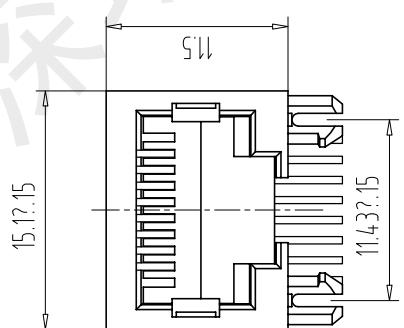
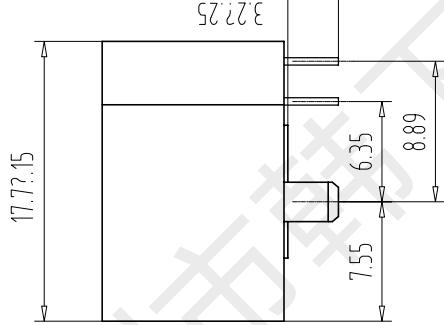
0

SHEET

X

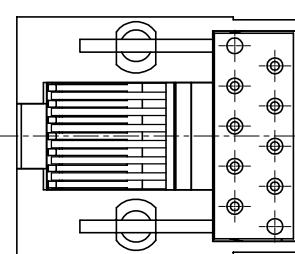
OF

Y



PC Board Layout

Component Side Shown



DETO: <input type="checkbox"/> MM <input checked="" type="checkbox"/> INCH	DATE: <input type="checkbox"/> 2010.8.5
CHKD: <input type="checkbox"/> 张伟	DATE: <input type="checkbox"/> 2010.8.5
TEARAWAYS EXCEPT AS NOTED	
MFD: <input type="checkbox"/> APPVL: <input type="checkbox"/> 罗小青	DATE: <input type="checkbox"/> 2010.8.5
MATERIAL:	
DETACHED LISTS	ANGLES ± 0.5
MM 1:1.05 10:1.075 MM: 0.95	FINISH: <input type="checkbox"/>
SCALE: <input type="checkbox"/>	
THIRD ANGLE PROJECTION <input type="checkbox"/>	
DO NOT SCALE DRAWING	SHEET X: 2
	SHEET Y: 1



® 深圳市韩下电子有限公司
Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer: _____

产品名称 Project: 网口

规格型号 Part No: HX-RJ45 90 5622-1x1 10P8C S-Y

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	



深圳市韩下电子有限公司

1. 本规范内容适用于本公司网络接口产品的生产与检验。

2. 工作条件：

2.1 工作电流： 1.5Ampere

2.2 工作电压： 125V

2.3 使用温度： -40°C ~ +85°C

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考： EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	500MΩ MIN 500V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考： EIA 364-21A
3.3	耐压测试	1000V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考： EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	22N MAX	与线端匹配时，线端以 25mm/分速度插入时的力 参考： EIA 364-13A
4.2	拔出力	22N MAX	与线端匹配时，线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考： EIA 364-13A
4.3	端子保持力	1LB/MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从接口中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力： 3.0kgf MAX 拔出力： 0.7~1.8 kgf	以每小时 300 次匀速插拔产品 750 次 参考： EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ，再回到 10HZ 为一循环，连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考： EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5°C 锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考： MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后，再于常温中置放 3 小时后观察。 参考： MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后，再于常温中置放 3 小时后观察。 参考： MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2°C，湿度为 90~95RH 环境中， 120 小时后观察。 参考： EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%，温度 35±2°C 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时，于常温放置 1 小时后观察产品。 参考： EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡； 2、 焊脚吃锡平滑	